Réalisation de deux supports de voiture pour une caserne de pompiers.

Ces deux ensembles serviront de mise en situation d’accident afin de former des pompiers.

Cisaillage des tubes sur la scie à ruban.



Mise en position des tubes



Mise à l’équerre sur le marbre (dimension 6m\*2,5m)





Contrôle de l’équerrage



Assemblage par soudage (semi-automatique ou M.A.G)



Mise en position des tubes



Assemblage du premier rectangle de 4,6m par 3m



Positionnement du premier rectangle sous le véhicule





Positionnement du deuxième cadre sur les poteaux



Réalisation des attaches du véhicule

Assemblage sur les barres de 100\*100



Assemblage sur l’ensemble



Soudage des renforts



Soudage des goussets en position haute

Et assemblage des traverses par boulonnage



Peinture



Retournement du véhicule position définitive



Réalisation du deuxième véhicule position verticale avec un toit ouvrant





Transport du véhicule



