L'avenir...

Poursuite d'études

- BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits
- BTS Conception de Produits Industriels
- BTS Conception et Industrialisation en Microtechniques
- BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques
- BTS Technico-Commercial
- BTS Assistant Technique Ingénieur
- FCIL
- Mention complémentaire...

Débouchés

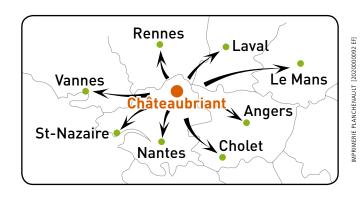
Dans les domaines d'activités permettant de créer des produits ou des équipements, préparer et organiser leur fabrication, CAO et CFAO (simulation numérique), domaines variés allant de l'électronique à l'aérospatiale.

Exemples : chef magasinier, responsable d'un lot de production, responsable approvisionnement atelier, usineur-régleur sur commande numérique, technico-



Le lycée polyvalent Môquet-Lenoir se situe au cœur d'une région qui a une forte identité et se caractérise à la fois par ses activités commerciales, agricoles et industrielles. Par la variété de ses formations, le lycée est un acteur important de la vie locale et répond à nombre des besoins de la population et de l'économie du territoire. Le lycée offre un vaste choix de formations générales, technologiques et professionnelles de niveaux CAP, BAC ou BTS. Le lycée mène également une politique d'ouverture européenne.









Lycée Polyvalent
Guy MÔQUET - Étienne LENOIR
Rue de l'Europe - 44146 CHATEAUBRIANT
Tél. 02 40 81 56 56





BAC PRO technicien d'usinage

SCOLAIRE ET APPRENTISSAGE



SECTION EUROPÉENNE

Le métier

Laformation

L'enseignement



Définition

L'usinage est une famille de techniques de fabrication de pièces mécaniques. Le principe de l'usinage est d'enlever de la matière de manière à donner à la pièce brute la forme voulue, à l'aide d'une machine-outil. Par cette technique, on obtient des pièces d'une grande précision.

De nos jours, les machines-outils à commande numérique, pilotées par un système informatique, permettent d'automatiser partiellement ou totalement la production.

Secteurs d'activités

Le titulaire du BAC Pro Technicien d'Usinage est un spécialiste de l'usinage. Il pourra intervenir dans des domaines aussi variés que l'automobile, l'aéronautique, le ferroviaire, le naval, l'agricole, l'armement, l'optique, le médical...

Il collabore directement aux activités de l'équipe industrielle aux différents stades de fabrication du produit :

- conception du produit (bureau d'étude, CAO, DAO)
- usinage sur machines outils à commande numérique (mise au point, réglages)
- contrôle qualité du produit fini
- assemblage

Le saviez-vous?

Au terme de sa formation, le futur diplômé sera capable de s'intégrer dans une équipe de productique mécanique, d'être autonome et de situer son activité dans le cadre global de l'entreprise.

Après quelques années d'expérience professionnelle, des fonctions de chef d'atelier, de technicien des méthodes, de technicien qualité ou de gestionnaire de production, peuvent lui être confiées. Cette filière offre des emplois qualifiés aussi bien pour une femme que pour un homme.

Objectifs

La formation que reçoit l'élève lui permet de :

→ Mettre en œuvre :

- Il prépare le porte-pièce pour fixer la pièce à usiner à l'aide des documents de fabrication.
- Il assemble les outils et porte-outils, mesure leurs dimensions et les installe en machine.
- Lance la fabrication et vérifie la conformité de la première pièce réalisée.
- En fonction des résultats obtenus, il procède à différents réglages.

→ Conduire :

- Il démarre la production en série, surveille son déroulement, contrôle les pièces prélevées.
- S'il constate une dérive des cotes (dimensions nonconformes...), il en détermine l'origine et effectue les corrections nécessaires.

→ Gérer:

- Il contrôle également l'avancement de la production et veille au respect des délais imposés. En cas de retard, il détermine avec le chef d'atelier les procédures d'ajustement à mettre en œuvre.
- Il gère les approvisionnements en matières premières ainsi que les outillages.

→ Maintenir en état :

• Il assure l'entretien régulier de la machine, localise les anomalies survenues, participe au diagnostic en cas de panne.

Alternance

Cette formation peut être suivie en apprentissage en 1^{re} et terminale.

Enseignement général

- francais
- histoire et géographie
- mathématiques
- physique-chimie
- anglais
- arts appliqués
- éducation physique et sportive
- enseignement moral et civique

Enseignement professionnel

- construction mécanique
- DAO (dessin assisté sur ordinateur), lecture de différents documents techniques
- atelier
 - programmation
 - réglage, choix d'outils
- mise en œuvre des différents moyens de production
- conduite d'usinage
- contrôle
- technologie
- connaissances liées à la productique
- économie-gestion
- prévention, santé et environnement
- co-intervention
- réalisation d'un chef d'œuvre
- accompagnement personnalisé

DNL (anglais)

Formation en milieu professionnel

- durée : 22 semaines sur 3 ans dans une ou plusieurs entreprises
- types d'entreprises :
- usinage
- mécanique de précision
- outillage